

## 3-3 2) 陰極用エッチド箔規格

### ■規格一覧表

製品名	静電容量値範囲 ( $\mu$ F/cm <sup>2</sup> )	引張り強さ (N/cm)	折曲げ強さ R=0.5 (回)	水和処理後の静電容量 の変化率 (%)	製品厚み ( $\mu$ m)	使用される原箔の アルミ純度 (%)	概略長さ/ 質量 (m/kg)	標準長さ [概略] (m)
<b>C208</b>	85 ~ 145	≥ 20.6	≥ 80	≥ -10	21 ± 2		40	1250
<b>C209</b>	120 ~ 180				22 ± 2		41	
<b>C255</b>	210 ~ 320	≥ 12.8	≥ 70		25 ± 3		39	
<b>C352</b>	105 ~ 210	≥ 12.7			27 ± 3		32	1100
<b>C354</b>	210 ~ 320	≥ 10.8				35		
<b>C355</b>	210 ~ 300	≥ 14.7	≥ 80		35 ± 4	≥ 99.8	26	800
<b>C356</b>	265 ~ 375	≥ 10.8				27		
<b>C453</b>	210 ~ 320	≥ 20.6			45 ± 5		19	650
<b>C518</b>	375 ~ 480	≥ 16.7	≥ 90		50 ± 5		22	500
<b>C519</b>	480 ~ 560	≥ 12.7	≥ 85	≥ -10		30		
<b>C619</b>	480 ~ 560	≥ 19.6	≥ 90		60 ± 5		25	450

※ 使用される原箔のアルミ純度は JIS-H-4170、JIS-H-4160 に適用しております。