

### 11.3 納品内訳書と検査証

お客さまへお届けする製品には下記の項目を記載した[納品内訳書]と[検査証]が添付されます。

1	製品名
2	製品厚み ( $\mu\text{m}$ )
3	純度 (%)
4	製品幅 (mm)
5	有効幅 (mm)
6	製品番号
7	製造年月日
8	検査年月日
9	製品長さ (m)
10	面積 ( $\text{m}^2$ )
8	つぎ目回数 (回)
12	重量 (kg)
13	引張り強さ (N/cm)
14	折曲げ強さ (回)
15	残留塩素濃度 ( $\text{mg}/\text{m}^2$ ) (エッチド箔、化成箔)
16	測定点毎の容量値と平均容量値 ( $\mu\text{F}/\text{cm}^2$ ) (エッチド箔、化成箔)
17	容量のバラツキ率(%) (エッチド箔、化成箔)
18	公称化成電圧 [Vfs] (化成箔)
19	測定点毎の $V_t$ 値と平均 $V_t$ 値 (化成箔)

※1: 「2 製品厚み」、「3 純度」、「4 製品幅」につきましては製品によらず規格値表示となっております。

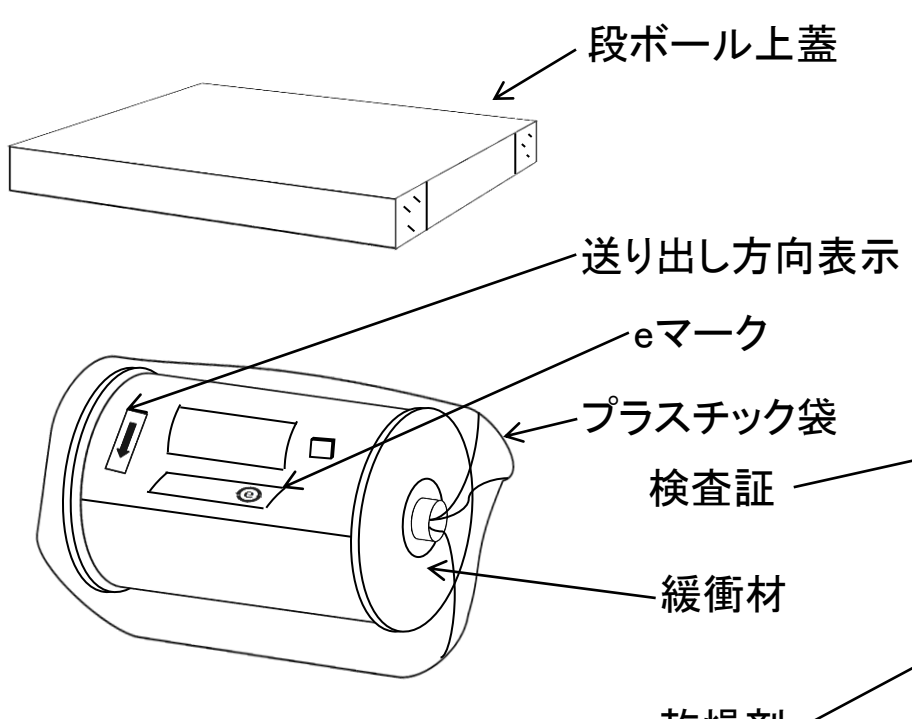
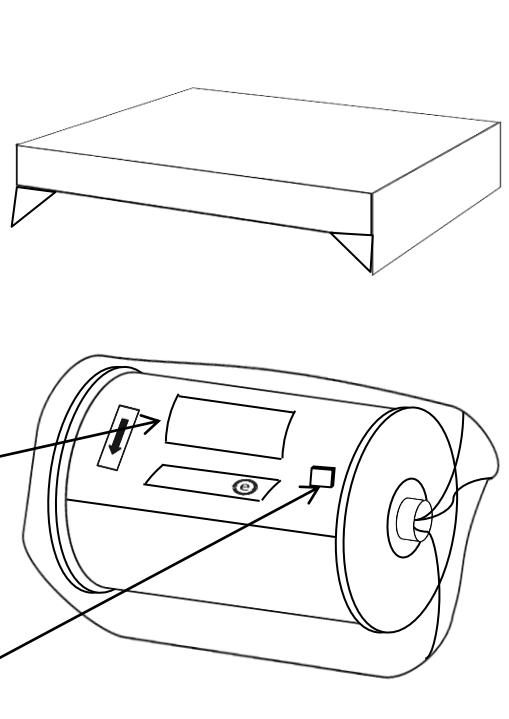
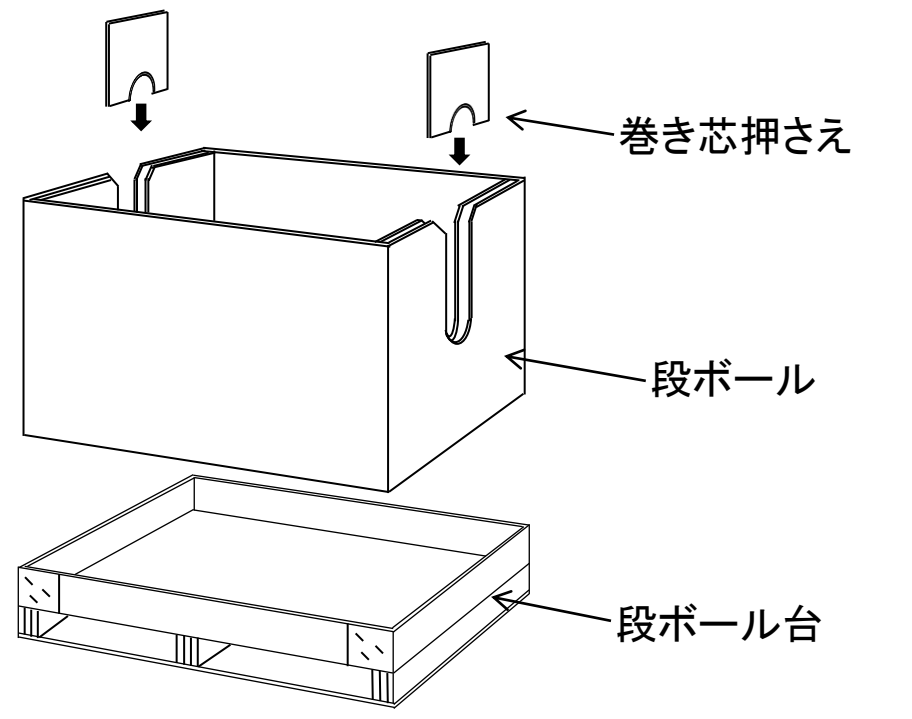
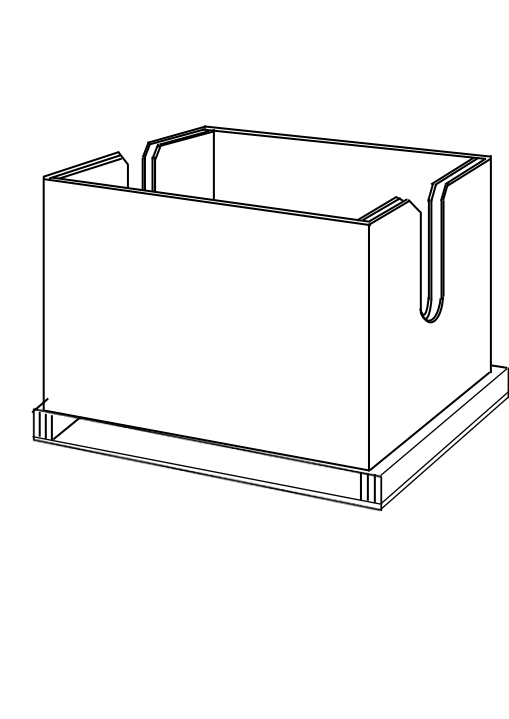
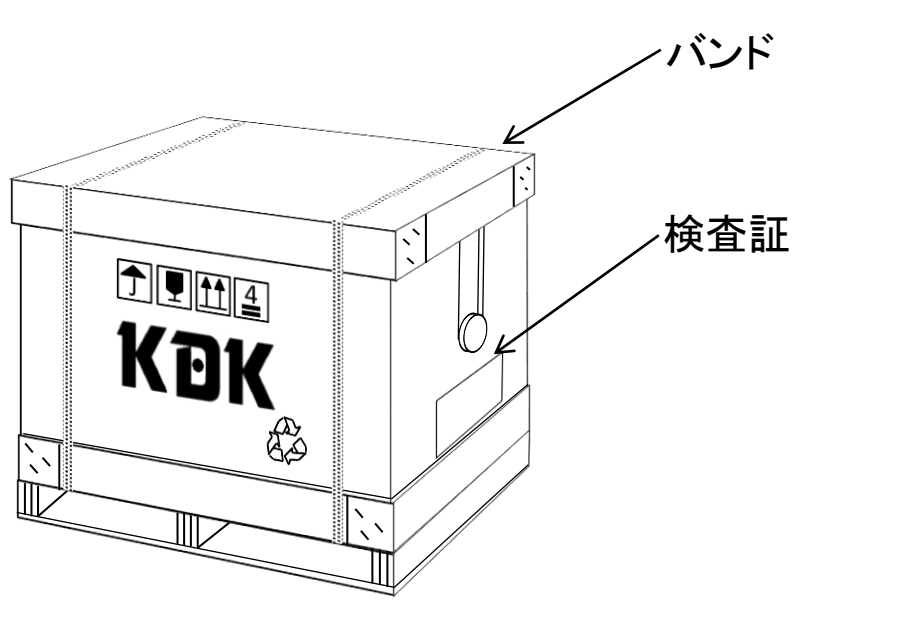
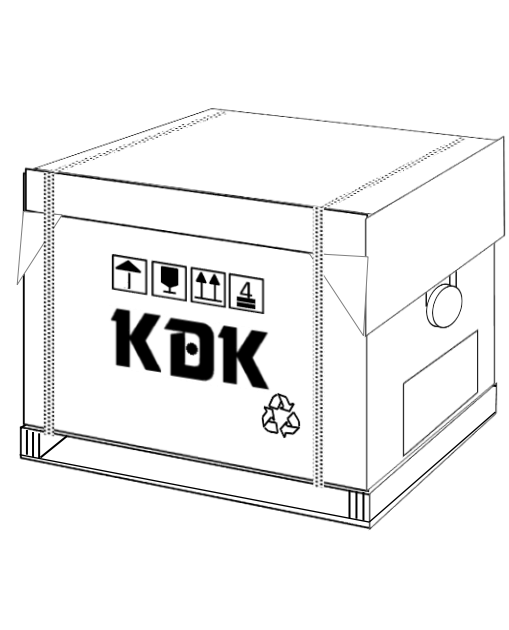
※2: 「13 引張り強さ」につきましては、中高圧陽極用化成箔は規格値がありません。

※3: 「14 折曲げ強さ」につきましては、F-Tech適用箔は規格値がありません。

※4: 「15 残留塩素濃度」につきましては、化成箔のみ規格値表示となっております。

## 11.2 梱包方法

### 11.2.1 エッチド箔、化成箔の梱包方法

種類	梱包方法	
細巻き 中巻き 太巻き	<p>太巻き用段ボール箱</p>  <p>段ボール上蓋</p> <p>送り出し方向表示</p> <p>eマーク</p> <p>プラスチック袋</p> <p>検査証</p> <p>緩衝材</p> <p>乾燥剤</p>	<p>細・中巻き用段ボール箱</p> 
	 <p>巻き芯押さえ</p> <p>段ボール</p> <p>段ボール台</p>	
	 <p>バンド</p> <p>検査証</p>	

## 11. 梱包規格

エッチド箔、化成箔のいずれにかかわらずアルミニウム電解コンデンサ用電極箔の運搬や保管を行うにあたっては、製品を傷めないよう細心の注意を払う必要があります。

また、製品の梱包は開梱された後の取り扱いに便利なおくしておくことも大切です。梱包規格は、この点を十分考慮して設計されています。

### 11.1 標準梱包規格

標準梱包規格には、「細巻き」と「中巻き」および「太巻き」の三種類があります。

適用製品名	化成箔・エッチド箔		
種類	細巻き	中巻き	太巻き
荷姿	段ボール箱		
巻取り幅	① 500 $\begin{matrix} +5 \\ -0 \end{matrix}$	mm:485mm指定品以外の全て	
	② 485 $\begin{matrix} +5 \\ -0 \end{matrix}$	mm:U147・U140の低圧陽極用化成箔	
巻芯寸法	長さ:600 $\pm 1$ mm 内径:75 $\begin{matrix} +2 \\ -1 \end{matrix}$ mm		
巻芯材質	アルミニウム粉末ラッカー塗装鉄芯		
梱包寸法	400D × 600W × 470H (mm)		470D × 610W × 540H (mm)
1ロールの重量	約25kg	約50kg	約100kg