

13. 品質管理上のお願い

お客さまが製品を加工してアルミニウム電解コンデンサを製造されるまでの間、お客さまの製造工程での品質を良好な状態に保つために、以下の項目についてご注意の上お取り扱い頂きますようお願いいたします。

13.1 受け入れ検査

受け入れ検査をされる場合は、納入された製品の種類に従って下記の段階で実施して頂きますようお願いいたします。

- 1) 陽極用化成箔 : 裁断する前
- 2) 陽極用エッチド箔: 化成する前
- 3) 陰極用化成箔 : 裁断する前
- 4) 陰極用エッチド箔: 裁断する前

万一、お客さまでの受け入れ検査が不合格になった場合は「12.4 苦情処理」によりご連絡頂きますようお願いいたします。

13.2 取り扱い上の注意 —— <素手で取り扱わないでください>

アルミニウム電解コンデンサ用電極箔にとって手の汗などの塩分(塩素イオン)は大敵ですので、絶対に素手で取り扱わないようにご注意ください。アルミニウム電解コンデンサに組み立てられてからの腐食事故を防ぐために、取り扱いの際は、素手ではなく必ず塩素イオンを十分洗い落とした手袋を着用してお取り扱い頂きますようお願いいたします。

13.3 保管

納入された製品の保管に関して下記の事項にご注意ください。

- 1) 塩化物が無い環境で保管すること。
- 2) 常温、低湿度の場所に保管すること。
- 3) エッチド箔、化成箔には決して水をかけないこと。
(水をかけると発熱をともなってガスが発生し、稀に爆発することもあります)
- 4) 製品は使用直前まで密封状態で保管すること。
- 5) 製品にストレスのかからない状態で保管すること。
(ストレスがかかるとロールが変形して加工の際、作業しにくくなることがあります)

13.4 長期間保管後の使用

品質保証期間は出荷日から6ヶ月以内とさせていただきます。

出荷後6ヶ月以上経過した製品は、使用に先立って再検査されることをお勧めします。